Automotive

Technisches Datenblatt

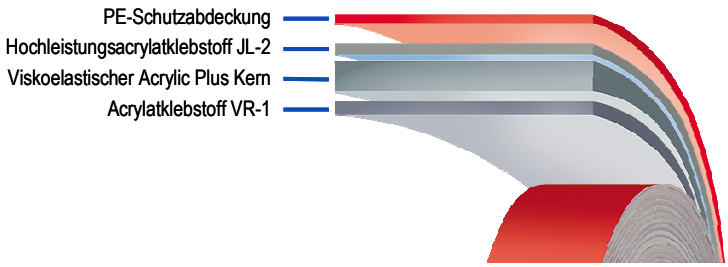
3M™ Acrylic Plus Klebeband

EX 4015

Beschreibung

EX4015 ist ein 3M™ Acrylic Plus Klebeband aus einem schwarzen Acrylatschaum für den Einsatz auf schwierig zu verklebenden Automobiloberflächen (z.B. Pulverlacke, Nanopartikelhaltige Klarlacke, PP EPDM, etc).
Das Klebeband eignet sich zur Befestigung von Kunststoffanbauteilen, wie z. B. Steinschlagschutzleisten, Rammschutzleisten, Radkastenverbreiterungen.
EX4015 zeichnet sich durch eine sehr gute Adhäsion zu modernen, schwierig zu verklebenden Automobiloberflächen aus, sowohl für verschiedene Lacksysteme als auch primerlos für niedrig energetische Kunststoffoberflächen.
Der Schaumkern garantiert eine gute Benetzung und Anpassung an die Oberflächengeometrie. Zusätzlich sind eine gute innere Festigkeit und gute Langzeitstabilität charakteristische Eigenschaften des Klebebandes EX4015.
Der Schaumkern garantiert eine gute Benetzung und Anpassung an die Oberflächengeometrie.

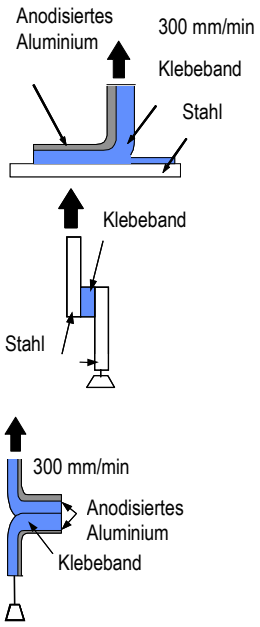
Aufbau



Generelle Eigenschaften			
Schaumkern	Acrylic Plus Foam, Dichte (529 kg/m³)		
Farbe	Schwarz		
Dicke (ohne Schutzabdeckung)	1,5 mm + / - 0,1 mm		
Breitentoleranz	+ / - 0,4mm		
Schutzabdeckung	F - rote, beidseitig silikonisierte Polyethylenfolie. T - Version mit einem einseitig silikonisierten roten PE-Produktliner, die eine gute Fixierung von Anfasslaschen zulässt und einen zweiten zusätzlichen einseitig silikonisierten transparenten PE-Filmliner, der vor der Applikation entfernt werden muss. Bei kreuzgespulten Rollen ist dieser zweite Liner bereits durch den für Kreuzspulrollen typischen, überstehenden zweiten Liner ausgetauscht. Diese Variante ist für Stanzteile, kreuzgespulte Rollen und für Planrollen in > 100mm Breite verfügbar.		
Klebstoff Nichtlinerseite (offene Klebstoffseite)	Acrylatklebstoff VR-1		
Klebstoff Linerseite (abgedeckte Klebstoffseite)	JL-2 Hochleistungsacrylatklebstoff mit sehr hoher Anfangs- und Endklebkraft zu modernen Automobillacksystemen und Kunststoffen		
Flächengewicht (ca.)	Typ	EX 4015	EX 4015 T
	Klebeband	0,80 kg/m²	0,80 kg/m²
	Liner	0,11 kg/m²	0,16 kg/m²
Lagerfähigkeit	Es gelten folgende Lagerfähigkeiten nach Eingang beim Kunden im ungeöffneten Originalkarton bei Temperaturen von +4°C bis +38°C und 0 - 95% relativer Luftfeuchte: - Produkte mit **nicht** silikonisierten Folienlinern 24 Monate - Produkte mit silikonisierten Folien- und Papierlinern 12 Monate Kreuzgespulte Rollen sind grundsätzlich liegend zu lagern.		
Temperaturbeständigkeit	Von - 40°C bis + 90°C, kurzzeitig 120°C (beide Angaben sind belastungsabhängig)		
Spleiße	Die Anzahl der Spleiße ist abhängig von der Bestellmenge und Rollenlänge. Kreuzgespulte Rollen enthalten durchschnittlich 3 bis 4 Spleiße. Bei kleinen Bestellmengen (weniger als ein Jumbo) kann eine Rolle bis zu 14 Spleiße enthalten.		
IMDS Nr.	http://www.mdsystem.de		

Leistungsmerkmale (typische Werte)

Die ermittelten Werte beruhen auf Standard-Testverfahren. Alle Angaben stellen typische Messwerte dar, die nicht zum Einsatz in Spezifikationen gedacht sind.



Test	Ergebnisse	
90 ° Schälkraft auf poliertem Stahl 3M TMG 1637 20 Minuten bei RT 72 Stunden bei RT	JL-2 Seite: 52 N/cm 57 N/cm	VR-1 Seite: 35 N/cm 57 N/cm
90° Schälkraft auf 2K Klarlack 3M TMG 1637 20 Minuten bei RT 72 Stunden bei RT	JL-2 Seite: 56 N/cm 58 N/cm	
Statische Scherbelastung 3M TMG 1266 Der statische Schertest wird mit einer Klebefläche von 25,4 mm x 12,7 mm und 6,8 kg Anrolldruck gegen polierten Stahl bzw. 2K Klarlack durchgeführt, bei 90°C und 500g Belastung.	JL-2 Seite: > 10000 min auf Stahl > 10000 min auf 2K Klarlack VR-1 Seite: > 10000 min auf Stahl > 10000 min auf 2K Klarlack	
Alu T- Schälkraft 3M TMG 1636	32 N/cm	

Charakterisierung des Acrylic Plus Klebebandes

Das weiche, schwarze Klebeband zeigt exzellente Adhäsionseigenschaften zu modernen, schwer zu verklebenden Automobillacksystemen.
Durch die einzigartige viskoelastische Beschaffenheit des Acrylic Foam Klebebandes wird eine hohe Kohäsionskraft kombiniert mit hervorragender Schock- und Witterungsbeständigkeit. Die Anfangsklebkraft erhöht sich mit der Zeit, so dass eine dauerhaft zuverlässige Verklebung erzielt wird. Um eine optimale Haftung zu erreichen, müssen die Oberflächen sauber, trocken und möglichst glatt sein, sowie gute Passung zueinander zeigen. Entscheidend für den Klebkraftaufbau ist der vollflächige Kontakt. Der Kontakt wird durch Andruck gefördert. In der Praxis ist oft ein Andruck von ca. 10 bis 50 N/cm² erforderlich, die Verklebung sollte bei einer Temperatur von 18°C bis 40°C erfolgen. Alle Fügepartner und das Klebeband sollen bei ihrer Verarbeitung möglichst die gleiche Temperatur haben

Dieses Klebeband ist nur beschränkt für weichmacherhaltige Substrate, wie EPDM, PVC geeignet! Die Weichmacherbeständigkeit muss für das jeweilige Originalsubstrat vor dem Einsatz getestet und vom Kunden freigegeben werden!

Zusätzliche Informationen

Dieses Datenblatt enthält spezifische Produktinformationen. Generelle Verarbeitungshinweise der Acrylic Plus Klebebänder sind separat verfügbar.

Wichtiger Hinweis

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen. Diese wurden nach bestem Wissen durchgeführt; eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Bitte prüfen Sie selbst vor Gebrauch unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.
Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für das Produkt bestimmen sich nach unseren jeweiligen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Regelungen vorgehen.

3M Deutschland GmbH
Automotive Laboratory
Carl-Schurz-Strasse-1
D-41453 Neuss
Tel. (+49)-2131-14-3580
Fax: (+49)-2131-14-12-3580