



Scotch-Mount™ Plus 4632, 4642, 4664

Doppelseitige Klebebänder

Produkt-Information

07/2001

Beschreibung

Scotch-Mount™ Plus doppelseitige Klebebänder sind aus einem hochwertigen Acrylat-Klebstoff mit viskoelastischen Merkmalen hergestellt. Dieser Aufbau gewährleistet eine ausgezeichnete Schäl- und Scherfestigkeit. Diese Produkte empfehlen sich besonders bei Anwendungen, bei denen hohe Alterungsbeständigkeit und gute Temperaturbeständigkeit sowie hervorragende UV-, Witterungs- und Lösemittelbeständigkeit verlangt wird.

Weitere Merkmale werden durch den Schaumstoffträger bestimmt. Dieser kann Unebenheiten und Toleranzen überbrücken und wirkt zudem vibrationsdämpfend.

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.

Anwendungen

Scotch-Mount™ Klebebänder werden zum dauerhaften Verbinden von Metall, lackierten Flächen, hochenergetischen Kunststoffen, glattem Holz, Glas oder Keramik eingesetzt. Ferner können z.B. Schilder, Leisten, Dekorteile oder Displays dauerhaft geklebt werden.

Materialien können vorab selbstklebend ausgerüstet werden. Anwendungsoptimierte Formstanzteile auf Anfrage.

3M™ 4642 stellt eine Besonderheit dar, da beide klebenden Seiten mit unterschiedlichen Adhäsionsmerkmalen ausgestattet sind. Die mit Schutzpapier abgedeckte Seite hat eine besonders gute Adhäsion zu UV-gehärteten Acryllack-Oberflächen.

3M™ 4664 wird aufgrund der geringen Dicke bei der Klebung von Aluminium- oder Edelstahlplatten mit dünnem Querschnitt verwendet.

Die Scotch-Mount Plus Klebebänder empfehlen sich sowohl für Innen-, als auch Außenanwendungen.

Klebeband Merkmale*	4632	4642	4664
Klebstoff	Acrylat-Klebstoff-Kern (geschlossen zellig) -A 20-		
Dichte (kg/m ³)	730	755	730
Dicke (mm)	0,75	0,75	0,4
Farbe	weiß		
Schutzabdeckung	silikonisiertes Papier, grün-weiß kariert (auf Anfrage: 4664 mit Folie)		

Klebeband Merkmale*	4632	4642	4664
Statische Scherfestigkeit ① (g) bei 20 °C 65 °C	1500 1250	1500 1250	1500
Schälkraft auf Stahl ②(N/100mm)	240		
Zugfestigkeit ③ (N/cm²)	46		
Temperaturbeständigkeit (°C) • dauernd • kurzzeitig	100 150		
Lösemittelbeständigkeit	Keine erkennbare Zerstörung des Klebebandes durch Spritzer von Lösungsmitteln		
UV-Beständigkeit	Keine erkennbare Veränderung des Klebebandes bei Einwirkung von UV-Licht nach 7 Tagen		

① In Anlehnung an AFERA 4012: Stahl, Testtemperatur: 20 °C / 65 °C, Klebefläche 3,23 cm², Testdauer: 100 Std.

② In Anlehnung an AFERA 4001: Stahl, Testtemperatur: RT, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/Min., Abzugswinkel 90°, Verweilzeit 72 Std.

③ Aluminium, Testtemperatur: RT, Klebefläche 6,45 cm², Abzugsgeschwindigkeit 50 mm/Min.

Lieferdaten	4632	4642	4664
Rollenlänge (m) • Standard • Max.	66 (33 m bei 6 mm Breite) 132		
Rollenbreite (mm) • Min. • Max.	6 1180		
Schneidetoleranz (mm)	± 0,4		
Kerninnendurchmesser (mm)	76,2		
Formstanzteile	auf Anfrage		

Verarbeitung

Die optimalen Verarbeitungsparameter sind in unserer Information "Verarbeitungshinweise für 3M Industrie-Klebebänder" beschrieben, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.

Lagerung

Unverarbeitet, 12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. 20°C Lagertemperatur.

* Wichtiger Hinweis:

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Mount sind Warenzeichen der Firma 3M.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder,
Klebstoffe und Spezialprodukte

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 33 30
Telefax 0 21 31 / 14 38 17

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier